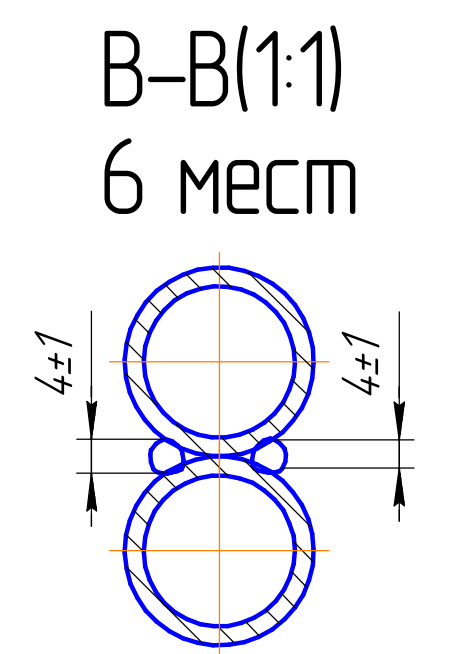
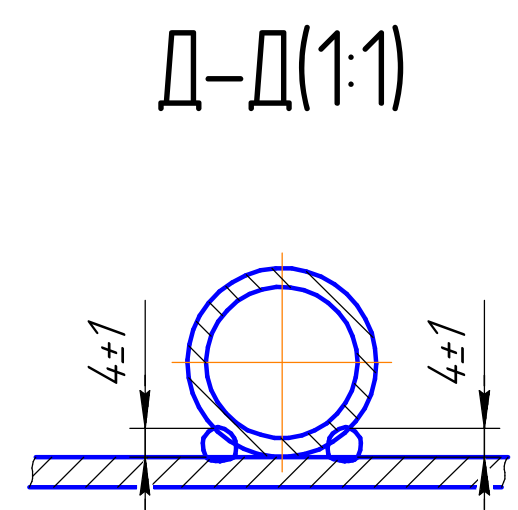
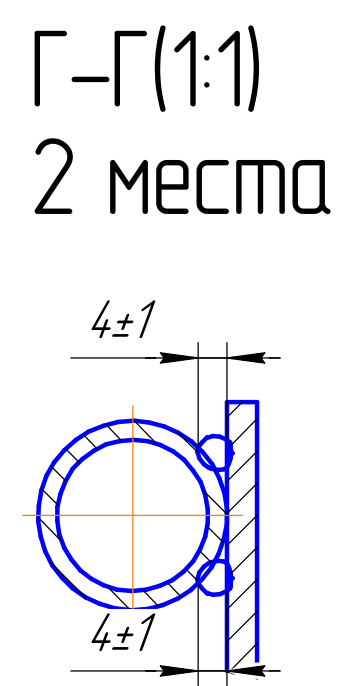
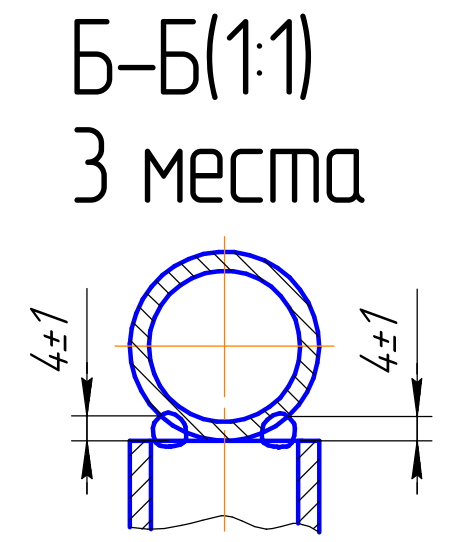
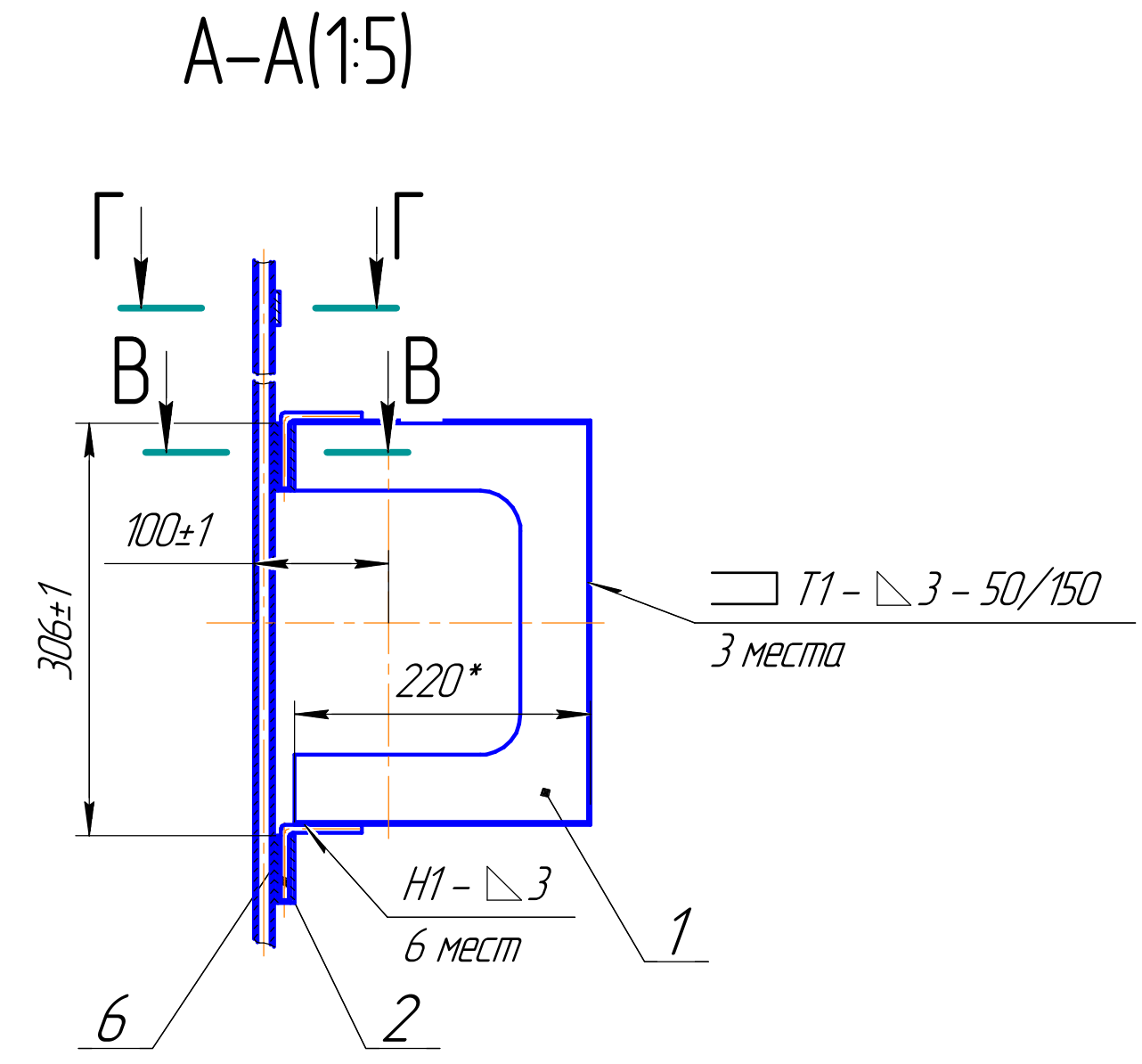
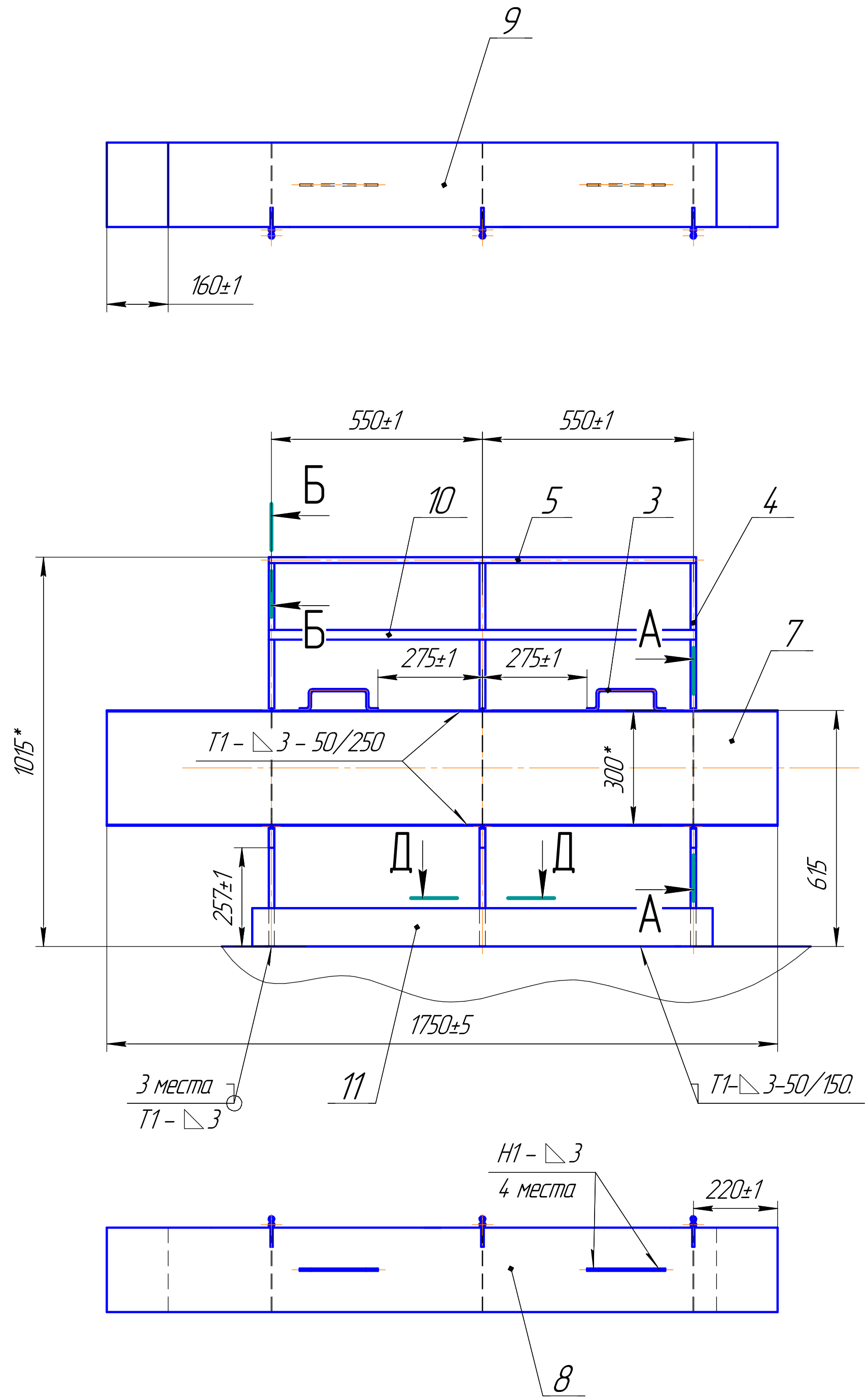


Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инд. № дроб.
Взам. инд. №
Подп. и дата
Инд. № подл.



- 1. * - размеры для справок.
- 2. H14, h14, ±^{IT14}/₂.
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 4. Сварку производить электродами по качеству не ниже Э-46А.

СПЦМШ.14.00.00 СБ				Кожух привода		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Мельничук				29,1	1:10
Проб.	Крылков			Лист	Листов	1
Т.контр.				000 ЦТЭ		
Н.контр.	Целищев			Копировал		
Утв.	Игнатов			Формат А2		